

[illegible]

- 1 - proj. warstwa ścierna z mieszanki mineralno-asfaltowej średnioziarnistej zamkniętej AC11S50/70 dla KR1 gr. 5 cm,
- 2 - proj. warstwa górna podbudowy grubości 8 cm optymalną mieszanką kruszywa łamanego frakcji 0-31,5 kategorii Gv w tabeli 6 normy PN-EN 13285 (skała magmowa o dużej wytrzymałości) zagęszczoną do wskaźnika 1,0,
- 3 - proj. warstwa dolna podbudowy gr. 15 cm z optymalnej mieszanki kruszywa łamanego o frakcji 0-63 kategorii Gv w tabeli 6 normy PN-EN 13285 (skała magmowa o dużej wytrzymałości) zagęszczana do wskaźnika 1,0
- 4 - istniejąca warstwa tłucznia drogowego
- 5 - proj. utwardzenie pobocza optymalną mieszanką kruszywa łamanego frakcji 0-63 kategorii Gv w tabeli 6 normy PN-EN 13285 (skała magmowa o dużej wytrzymałości) zagęszczona do wskaźnika 1,0 gr.15cm,
- 6 - proj. pobocze gruntowe zagęszczone do wskaźnika 0,98

Inwestor:	<b>GMINA LUTUTÓW</b> <b>ul. Klonowska 8, 98-360 Lututów</b>	
Temat:	<b>REMONT (MODERNIZACJA) DROGI GMINNEJ</b> <b>na dz. nr 337</b>	
Lokalizacja:	<b>Miejscowość Świątkowice gmina Lututów dz. nr ewid.</b> <b>337 (obręb geodezyjny 0029 Świątkowice)</b>	
Temat rysunku :	<b>Przekrój projektowanej modernizacji drogi</b>	
Projektant:	mgr inż. Romuald Bednarczyk upr. bud. 824/89 	Listopad 2025 r.
		Skala 1:50 Rys. PA 1